

identification et pressage en une seule opération selon DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Signes 4 x 2,5 mm / profondeur de marquage env. 0,3 - 0,5 mm PTS 32: Signes 3 x 1,5 mm / profondeur de marquage env. 0,3

