

Force de sertissage (kN/Ton):	2800/280 - 3400/340
Capacité de sertissage max. (mm):	165

Grâce à sa construction étroite, cette presse de production convient particulièrement bien au sertissage des raccords coudés. Elle se caractérise par une force de sertissage élevée atteignant 3.400 kN / 340 t et une capacité de sertissage maximale de 161 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Modell:	HM 325	HM 375	HM 380
Force de sertissage (kN/Ton)	2800 / 280	3150 / 315	3400 / 340
Sans lubrification	oui	oui	
Control	Control B + Touch	Control C.2	Control C.2
Raccord 1 pièce SAE R 15 / 4SH*	2 "	3 "	3 "
Raccord 2 pièce SAE R 15 / 4SH*	2 "	2½ "	3 "
Industrie*	5" (6")**	5" (6")**	5" (6")**
Coude de 90**	3"	3"	3"
Capacité de sertissage max	165 mm	165 mm	165 mm
Ouverture	+70 mm	+70 mm	+70 mm
Ouverture sans mors	215 mm	215 mm	215 mm
Type de mors	239-xx 237L	239-xx 237L	239-xx 237L
Vitesse (mm/sec.)			
Fermer	23	23	23
Presses	1,4	1,4	1,3
Open	33	33	33
Volume (dBA)	62	62	62
Motorisation	4 kW	4 kW	4 kW
Huile	100.00 l	100.00 l	100.00 l
L x l x h Machine (mm)	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700	1200 x 600 x 1700
Poids	750 Kg	750 Kg	750 Kg



Avantages :

- Sans lubrification
- Universal
- Ergonomique
- CE Conforme
- 2 ans de garantie
- Mors en position 6 h
- Silencieuse

Package et accessoires :

Un package inclut les machines sélectionnées incl. Accessoires.

Paquet = Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5

Type de mors : 239-xx /237L

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

239-xx

Ø mm	-mm-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

237L