

Force de sertissage (kN/Ton):	1350/135
Capacité de sertissage max. (mm):	70

Grâce à sa forme étroite, cette presse de production convient particulièrement bien au sertissage des raccords soudés. Sa force de sertissage s'élève à 1.400kN / 140 t et sa capacité de sertissage maximale à 70 mm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Modell:	HM 220
Force de sertissage (kN/Ton)	1350 / 135
Sans lubrification	oui
Control	Control C.2
Raccord 1 pièce SAE R 12 / 4SP*	1¼ "
Raccord 2 pièce SAE R 12 / 4SP*	-
Raccord 1 pièce SAE R 15 / 4SH*	1¼ "
Raccord 2 pièce SAE R 15 / 4SH*	1 "
Industrie*	2 "
Coude de 90°*	1½ "
Capacité de sertissage max	70 mm
Ouverture	+35 mm
Ouverture sans mors	105 mm
Type de mors	239-xx
Vitesse (mm/sec.) Fermer Presses Open	10,5 5 10,5
Volume (dBA)	53
Motorisation	5,5 kW
Huile	50.00 l
L x l x h Machine (mm)	650 x 800 x 1500
Poids	285 Kg



Avantages :

- Sans lubrification
- Universal
- Ergonomique
- CE Conforme
- 2 ans de garantie
- Mors en position 6 h
- Silencieuse

Package et accessoires :

Un package inclut les machines sélectionnées incl. Accessoires.

Paquet = Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50 + QDS 239 B + QDC 239.5

Type de mors : 239-xx :

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100