

Force de sertissage (kN/Ton):	2800/280
Capacité de sertissage max. (mm):	139

La presse hydraulique S10, idéale également pour une utilisation en atelier, permet de sertir des tuyaux flexibles hydrauliques jusqu'à 2" ainsi que des tuyaux flexibles industriels jusqu'à 4". Force de sertissage : 2.800 kN / 280 t.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modell:	S 10 i	S 10 i Ecoline	S 10 i xl	10 i xl Ecoline
Force de sertissage (kN/Ton)	2800/280	2800/280	2800/280	2800/280
Sans lubrification				
Control	Control A (Micr.)	Control A (Micr.)	Control A (Micr.)	Control A (Micr.)
Raccord 1 pièce SAE R 12 / 4SP*	2 "	2 "	2 "	2 "
Raccord 2 piece 4 SH*	2 "	2 "	2 "	2 "
Raccord 1 pièce SAE R 15 / 4SH*	2 "	2 "	2 "	2 "
Raccord 2 piece SAE R 15*	2 "	2 "	2 "	2 "
Industrie*	4 "	4 "	4 "	4 "
Coude de 90°*	2 "	2 "	2 "	2 "
Capacité de sertissage max	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Ouverture	+45 mm	+45 mm	+61 mm	+61 mm
Ouverture sans mors	190 mm	190 mm	200 mm	190 mm
Type de mors	239-xx 237L	239-xx 237L	239-xx 237L	239-xx 237L
Vitesse (mm/sec.) Fermer Presses Open	6,1 1,7 10,3	4,8 2,3 7,9	6,0 1,4 1,7	3,0 1,4 8,5
Volume (dBA)	63	63	63	63
Motorisation	5,5 kW	4 kW	5,5 kW	4 kW
Huile	55.00 l	50.00 l	70.00 l	50.00 l
L x l x h Machine (mm)	690 x 600 x 1400	700 x 600 x 845	570 x 720 x 1400	630 x 700 x 850
Poids	390 Kg	372 Kg	0 Kg	0 Kg

Avantage :

- Sans lubrification
- Universal
- Ergonomique
- CE Conforme
- 2 ans de garantie

Package et accessoires :

Un package inclut les machines sélectionnées incl. Accessoires.

S 10 Paquet = Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2 + QDS 239 B + QDC 239.5

Type de mors : 237L/239-XX :

Ø mm	-mm-
9	118
12	118
14	118
17	118
20	118
24	118
28	118
32	118
36	118
40	118
44	118
47	118
50	118
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

237L

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
32	80
36	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

239-xx